**«Чиллерлік қондырғыларға қызмет көрсету бойынша қызмет»**

**сатып алынатын қызметтің**

**ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІГІ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Бөлімі** | **Талаптар** |
| **1** | Қызметтің атауы | Чиллерлік қондырғыларға қызмет көрсету бойынша қызмет |
| 2 | Кепілдік мерзімі (айлар) |  |
| 3 | Талап етілетін сипаттамалардың, параметрлердің және өзге де бастапқы деректердің сипаттамасы: | 1. Техникалық қызмет көрсетуге жататын чиллерлік жабдықтар:  «Maqcuay»AWSXE360.2ST чиллері– 1 дана;  ALFALAVALVDD6T908CT әуе драйкулері – 1дана;  «Maqcuay» «PROXIMUS»EVXE 345.2 чиллері– 4 дана.  1.1. Май инжекторын пайдалану арқылы талдау үшін қажетті көлемді алумен майдың жай-күйін тексеру, май сорғысын пайдалана отырып, майды ауыстыруды және үстеп құюды жүргізу.  1.2. Компрессорға кірісте тоңазытқыш агенттің қызып кету мәнін өлшеу.  1.3. Сұйықтық желісіне тоңазытқыш агенттің аса суытылуының мәнін өлшеу.  1.4. Электрондық таразы бойынша тоңазытқыш агентті толтыру. 1.5. Ағыс релесі жұмысының диагностикасы.  1.6. Басқару шкафының жай-күйін тексеру.  1.7. Негізгі және бақылау электрмен қоректендіруді тексеру  1.8. Жоғары және төмен қысымды механикалық реле жұмысының диагностикасы.  1.9. Бағдарламалық қондырғыларды және олардың өзгеруін тексеру.  1.10. Соленоидты клапан жұмысының диагностикасы.  1.11. Электр қосылыстарды тексеру және созу, ауа компрессорын пайдалана отырып, шаң-тозаңнан сығылған ауамен үрлеу.  1.12. Іске қосу-қорғау аппаратурасының диагностикасы, ауа компрессорын пайдалана отырып, шаң-тозаңнан сығылған ауамен үрлеу  1.13. Температура сезбегі жұмыстарының диагностикасы және оны баптау.  1.14. Зауыттық және қондыру параметрлері бойынша микропроцессорды тестілеу  1.15. Фреон мен майдың ағып кету орындарын анықтау, тоңазытқыш агентті эвакуациялау станциясын пайдалана отырып фреон қалдықтарын эвакуациялау, оттегі-пропан тасымалданатын бекетін пайдалана отырып, мыс құбырларын дәнекерлеп дәнекерлеу және азот баллонды редукторды пайдалана отырып, бір мезгілде құрғақ азотпен үрлеу.  1.16. Газдардың үлкен жұмыс қысымдары үшін баллон редукторды пайдалана отырып, құрғақ азотпен қысыммен «баспақтаумен» бітеулілікке тексеру.  1.17. Толық құрғату үшін вакуумдық сорғыны пайдалана отырып, жөнделген контурдан ауа қалдықтарын алып тастау.  1.18. Вакуумның тереңдігінің мәнін өлшеу.  1.19. Бекіту және реттеу арматура жұмыстарын тексеру және реттеу.  1.20. Сыртқы конденсаторлар желдеткіштерін дірілге тексеру, конденсатор желдеткішінің мойынтірегін ауыстыру.  1.21. Сыртқы конденсаторларды тазарту құралын бастапқы жағумен және кейіннен таза сумен жуумен судың жоғары қысымды аппаратын пайдалана отырып жуу.  1.22. Қысқы мегзігле жабдықты консервациялау  1.23. Жабдықты консервациядан шығару.  1.24. Апаттық жағдайларды жою бойынша іс-шараларды дайындау, себептерін талдау және тексеру.  Жоғарыда аталған барлық жұмыстар қажет болған жағдайда орындалады    2. Техникалық қызмет көрсету регламенті:  2.1. Жабдықты бақылау және сервистік қызмет көрсету үшін мамандардың қатысуы көрсетілген қызметтер кезеңінде айына кем дегенде төрт рет жүзеге асырылады. Апаттар және жабдықтар істен шыққан жағдайда, мамандардың хабарлама алған сәттен 1 (бір) сағат ішінде тәуліктің кез келген уақытында объектіге келуі.  2.2. Осы ерекшелікте көрсетілген жабдықтың сапалы жұмысқа қабілеттілігін техникалық қызмет көрсету, қолдау, қалпына келтіру, құралдың талаптарына сәйкес көрсетілген жұмыстарды іске асыру үшін барлық қажетті құралдармен жабдықталған өнім берушінің жұмыскерлерімен жүргізіледі  Жинақтаушы қосалқы бөлшектер, электр коммутациялық аппаратуралар мен шығыс материалдары істен шыққан кезде оларды сатып алу әрбір жеке жағдайда олардың құны қызмет көрсету құнынан 5% - дан аспаған жағдайда \_нім берушінің есебінен жүзеге асырылады. |
| 4 | Орындаушы жеңімпаз деп анықталған жағдайда әлеуетті өнім берушіге қойылатын талаптар және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасу (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушіні көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені немесе бермегені үшін қабылдамауға жол берілмейді) | Қызмет көрсетілетін жабдықтың уақытылы емес және сапасыз дайындығы себебі бойынша қайбір ғимаратқа, жабдыққа, мүлікке залал келтірген жағдайда, Өнім беруші толық материалдық жауапкершілікте болады, барлық шығындарды 100 (жүз) пайыз өтеу керек.  Қауіпсіздік техникасын сақтау: қысымда, электрқауіпсіздігі, өрт қауіпсіздігі, жұмыстарды биіктікте жүргізу кезінде жабдықты пайдалану кезінде өндірістік қауіпсіздік саласында. |