**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**закупаемой Услуги**

**«Услуга по обслуживанию чиллерных установок»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Раздел** | **Требования** |
| 1 | Наименование услуги | Услуга по обслуживанию чиллерных установок |
| 2 | Гарантийный срок (в месяцах) |  |
| 3 | Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных | 1. Чиллерное оборудование подлежащие техническому обслуживанию:  Чиллер «Maqcuay»AWSXE360.2ST – 1шт;  Воздушный драйкулер ALFALAVALVDD6T908CT – 1шт;  Чиллер «Maqcuay» «PROXIMUS»EVXE 345.2 – 4шт.  1.1. Проверка состояния масла с забором необходимого объёма для анализа, с использованием инжектора масла, произвести замену и дозаправку масла с использованием масляного насоса.  1.2. Измерения значения перегрева хладагента на входе в компрессор.  1.3. Измерения значения переохлаждения хладагента на жидкостной линии.  1.4. Заправка хладагента по электронным весам.  1.5. Диагностика работы реле протока.  1.6. Проверка состояния шкафа управления.  1.7. Проверка основного и контрольного электропитания.  1.8. Диагностика работ механических реле высокого и низкого давления.  1.9. Проверка программных установок и их изменения.  1.10. Диагностика работы соленоидного клапана.  1.11. Проверка и протяжка электрических соединений, продувка от пыли сжатым воздухом с использованием воздушного компрессора.  1.12. Диагностика и настройка пускозащитной аппаратуры, продувка от пыли сжатым воздухом с использованием воздушного компрессора.  1.13. Диагностика работы датчиков температур и его настройка.  1.14. Тестирование микропроцессора по заводским и установочным параметрам.  1.15. Определение мест утечек фреона и масла, эвакуация остатков фреона с использованием станции эвакуации хладагента, пайка припоем медных труб с использованием кислородно-пропанового переносного поста и одновременной продувкой сухим азотом с использованием азотного баллонного редуктора.  1.16. Проверка на герметичность «опрессовкой» под давлением сухим азотом с использованием баллонного редуктора для больших рабочих давлений газов.  1.17. Удаление остатков воздуха с отремонтированного контура для полного осушения с использованием вакуумного насоса.  1.18. Измерение значения глубины вакуума.  1.19. Проверка и регулировка работы запорной и регулирующей арматуры.  1.20. Проверка на вибрацию вентиляторов наружных конденсаторов, замена подшипника вентилятора конденсатора.  1.21. Промывка наружных конденсаторов с использованием аппарата высокого давления воды с первичным нанесением очищающего средства и последующей промывкой чистой водой.  1.22. Консервация оборудования на зимний период.  1.23. Расконсервация оборудования.  1.24. Проверка, анализ причин и подготовка мероприятий по устранению аварийных ситуаций.  Все вышеперечисленные работы выполняются при необходимости.  2. Регламент технического обслуживания:  2.1. Посещение специалистов для контроля и сервисного обслуживания оборудования осуществляется не меньше четырех раз в месяц на период оказываемых услуг. В случаях аварии или выхода из строя оборудования, прибытие специалистов на объект в течении 1 часа с момента уведомления, в любое время суток.  2.2. Все вышеуказанные мероприятия производятся, в соответствии с требованиями к устройству, техническому обслуживанию, поддержанию и восстановлению качественной работоспособности оборудования перечисленного в данной спецификации, работниками Поставщика, экипированных всем необходимым инструментом для проведения указанных работ.  Все профилактические, ремонтные и монтажные работы связанные с обслуживанием чиллерных установок осуществляется Поставщиком по согласованию с Заказчиком.  При выходе из строя комплектующих запасных частей, электрической коммутационной аппаратуры и расходных материалов, их приобретение осуществляется за счет Поставщика, в случае не превышения их стоимости 5% от стоимости услуги, в каждом отдельном случае. |
| 4 | Условия к потенциальному  поставщику в случае определения его победителем и  заключения с ним договора о  Государственных закупках  (Указываются при необходимости) (Отклонение  потенциального Поставщика за не указание и непредставление  указанных сведений не допускается) | В случае нанесения какого-либо ущерба зданию, оборудованию, имуществу, по причине несвоевременной и некачественной подготовки обслуживаемого оборудования, Поставщик несёт полную материальную ответственность со 100 (сто) процентным возмещением всех убытков.  Соблюдение техники безопасности: в области промышленной безопасности при эксплуатации оборудования работающего под давлением, электробезопасности, пожарной безопасности, при ведении работ на высоте. |